

ecoVIT exclusiv

pensata oggi per essere protagonista anche domani



Caratteristiche principali

- ★★★★ Extra rendimento
- Alto rendimento anche con impianti ad alta temperatura
- Alto rendimento anche per produzione acqua calda
- Bruciatore ecologico (Angelo Azzurro)
- Sistema multisensore
- Sistema antibloccaggio
- Abbinabile a boiler ad accumulo
- Adattabile a qualsiasi impianto esistente
- Funzionamento a propano (no per 65 kW)
- DIA** Sistema di diagnosi con display e tasti
- Modulante
- AKS** Condensazione anche durante la carica del bollitore

ecoVIT exclusiv

Versione solo riscaldamento, abbinabile a boiler
Potenze: 22, 28, 36, 45 e 65 kW

Le caldaie della serie ecoVIT exclusiv sono senza dubbio la sintesi perfetta di tutta l'innovazione Vaillant.

Grazie al rivoluzionario scambiatore a spirale di elevata superficie e al recupero del calore contenuto nel vapore acqueo prodotto nella combustione (che nei tradizionali processi di riscaldamento è disperso con i gas di scarico), ecoVIT exclusiv sfrutta al massimo tutti i vantaggi della tecnica della condensazione.

Con questo sistema ecoVIT exclusiv può raggiungere rendimenti del 109%, permettendo di risparmiare fino al 30% di combustibile e di ridurre l'impatto ambientale al punto in cui, soddisfacendo appieno tutti i requisiti dei più rigidi programmi normativi, si è meritata di fregiarsi del marchio ambientale tedesco "Angelo Azzurro".

Versatile, innovativa e... già pronta per il sole

Disponibile con potenze da 22 a 65 kW, è stata progettata per le esigenze di abitazioni mono o plurifamiliari e rappresenta la soluzione ideale per offrire il massimo comfort in una nuova abitazione, sia per rinnovare un vecchio impianto già esistente.

Come per i modelli murali, ecoVIT exclusiv utilizza il sistema multisensore per la misurazione diretta della concentrazione di monossido di carbonio, permettendo alla caldaia di autoregolarsi in base al tipo di gas, aumentando i rendimenti e riducendo le emissioni nocive.

Il sistema multisensore è completato dal sensore di pressione dell'acqua, che provvede al monitoraggio continuo della pressione nell'impianto di riscaldamento.

Abbinata ecoVIT exclusiv ad un bollitore VIH K 300, si ha un sistema ideale per riscaldare e produrre acqua calda sanitaria con un'elevato sfruttamento energetico del combustibile in ogni modalità di funzionamento.

Grazie al caricamento a stratificazione, il bollitore VIH K 300 (capacità 150 litri), è in grado di soddisfare anche le esigenze di abitazioni plurifamiliari offrendo prestazioni pari ad accumuli da 300 litri.

Il design di caldaia e boiler sottolinea la perfetta simbiosi di questi due apparecchi anche dal lato estetico.

La caratteristica più rivoluzionaria di questo sistema è lo sfruttamento del calore anche per produrre acqua calda; reso possibile dal sistema Aqua-Kondens, permette di raggiungere valori di rendimento superiori al 104%.

Le caratteristiche uniche di ecoVIT exclusiv ne fanno una caldaia perfetta per l'integrazione con componenti a recupero di energia solare come i sistemi Vaillant auroSTEP e auroTHERM, ma anche con tutti i principali sistemi solari disponibili sul mercato.

Installazione mai così semplice e veloce

Non necessitando di un quantitativo minimo di acqua di circolazione, ecoVIT exclusiv, può essere facilmente integrata in impianti preesistenti, consentendo il riutilizzo dei componenti già presenti e, grazie alle connessioni ad innesto facilitato del sistema Pro E, anche l'installazione della parte elettrica risulta ampiamente semplificata.

Pannello di comando

Dotato di manopole di regolazione riscaldamento e sanitario a scatti, display maggiorato e pulsanti per operare su sistema di diagnosi (DIA), interruttore on/off, manometro, sede per centraline climatiche.



Scambiatore di calore a condensazione

A fascio tubiero singolo (22 e 28 kW) o doppio (36 e 47 kW) con sviluppo elicoidale, in acciaio speciale, per la circolazione dei gas combusti, ad azione stratificante con l'immersione nell'acqua del corpo caldaia.



Camera di combustione/ Condotta uscita fumi

Camera in acciaio speciale per la raccolta gas combusti, connessa al fascio tubiero. Condotto in polipropilene (PP) ad alta resistenza alla corrosione, con vari punti di prelievo, innesto sul sifone di scarico condensa.



Thermokompact

Costituito da valvola gas, ventilatore a giri variabili (valore dell'eccesso d'aria costante per tutto il campo di modulazione), tubo di miscelazione, bruciatore con elettrodo unico di accensione/rilevazione fiamma a ionizzazione.



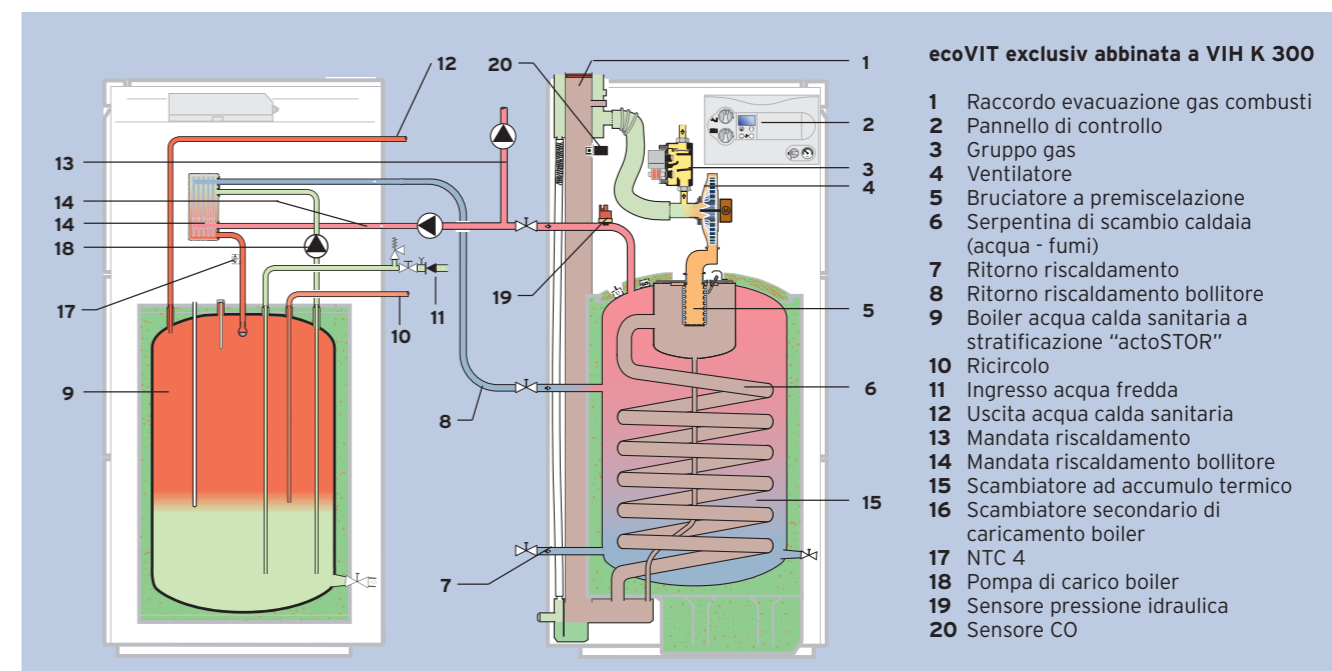
Scheda elettronica

Con microprocessore, trasformatore di tensione 230V-24V integrato, 2 fusibili di protezione, spine pro-E per facilitare i collegamenti elettrici, controllo modulazione fiamma, termoregolazione e sicurezza apparecchio.



Sensore CO

E' costituito da uno starto di ossido di gallio sensibile al monossido di carbonio e da una resistenza PTC che funge da elemento riscaldante. Segnala eventuali valori non plausibili di concentrazione di CO.



ecoVIT esclusiv

Codice	Tipo Gas	Modello
309525	Metano	VKK 226/2
309522	Metano	VKK 286/2
309527	Metano	VKK 366/2
309532	Metano	VKK 476/2
309536	Metano	VKK 656/2

Bollitore VIH K

Codice	Descrizione	Modello
305945	Boiler 150 l	VIH K 300

Bollitore ad accumulo uniSTOR

Codice	Capacità	Modello
305940	Boiler 120 litri	VIH R 120/5
305941	Boiler 150 litri	VIH R 150/5
305942	Bolier 200 litri	VIH R 200/5
0010003077	Boiler 300 litri	VIH R 300
0010003078	Boiler 400 litri	VIH R 400
0010003079	Boiler 500 litri	VIH R 500

Dati tecnici bollitori actoSTOR - uniSTOR	Unità	VIH K 300	VIH R 120-5	VIH R 150-5	VIH R 200-5
Capacità	l	150	115	150	200
Prelievo continuo acqua calda miscelata a 45° C - 1,2 m³/h	l/h	602(24)-672(27)-856(34)-1078(46)	615(25)	640(26)	837(34)
Max prelievo in continuo acqua calda miscelata a 45° C nei primi 10 min	l/10min	312(22)-672(28)-856(36)-1078(47)	145	195	250
Altezza x Diametro x Profondità	mm	1221x570x691	752x564	970x604	1240x604
Peso (a vuoto)	kg	90	62	73	89

Dati tecnici ecoVIT esclusiv	Unità	VKK IT 226/2	VKK IT 286/2	VKK IT 366/2	VKK IT 476/2	VKK IT 656/2
Classe di rendimento secondo DPR 660/96 (Dir. CEE 92/42)		★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Potenza termica ridotta/nominale (80/60°C) - (40/30°C)(Pr/Pn)	kW	4,8/20,1 - 5,1/22,5	5,5/26,0 - 5,9/28,9	7,0/34,0 - 7,4/36,9	9,0/43,6 - 9,5/47,6	13,9/60,1 - 15,1/65,7
Portata termica nomin. (p.c.i.) (Qn) - Portata termica ridotta (p.c.i.)	kW	21,0-4,8	27,0 - 5,5	34,8 - 7,0	45,0 - 9,0	62,0 - 14,3
Campo di modulazione	%	20/100	20/100	20/100	20/100	23/100
Rendim. nomin. (stazionario) (80/60°C)/(40/30°C) - Rendim. al 30%	%	96/107 - 109	96/107 - 109	97/107 - 109	97/107 - 109	97/106 - 109
Pressione gas in ingresso Metano - Propano G20-G31	mbar	20 - 37	20 - 37	20 - 37	20 - 37	20
Consumo a potenza nominale Metano - Propano G20-G31	m³/h-kg/h	2,3 - 1,7	2,9 - 2,1	3,7 - 2,7	4,8 - 3,5	6,6
Temperatura scarico fumi (Metano) (80/60°C-Pn) / (40/30°C-Pr)	°C	70 / 40	75 / 42	75 / 42	75 / 42	78 / 46
Eccesso d'aria (Metano)	λ	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
Classe NO _x	-	5	5	5	5	5
Quantità max di condensa (40/30°C)	l/h	2,2	3,0	3,5	4,2	7,1
Perdita di carico in caldaia lato acqua (ΔT=20K) / (ΔT=10K)	mbar	3,5 / 14,0	6,0 / 24,0	10,0 / 40,0	17,0 / 68,0	43,0 / 170,0
Temperatura di regolazione andata	°C	35/75	35/75	35/75	35/75	35/75
Portata acqua in impianto (ΔT=20°C)	l/h	860	1160	1505	1935	2650
Sovrappressione massima di esercizio	bar	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Temperatura di regolazione bollitore	°C	15/70	15/70	15/70	15/70	15/70
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Potenza elettrica assorbita totale	W	45	45	45	90	110
Raccordi mandata riscald. - Ritorno media/bassa temp. - Gas	Poll.	R 1 - R 1 - R 3/4	R 1 - R 1 - R 3/4	R 1 - R 1 - R 3/4	R 1 - R 1 - R 3/4	R 1 - R 1 - R 3/4
Manicotto scarico della condensa	Ø mm	21	21	21	21	21
Rubinetto di scarico	Poll.	R 1/2	R 1/2	R 1/2	R 1/2	R 1/2
Dimensioni (HxPxL)	mm	1257x691x570	1257x691x570	1257x691x570	1257x691x570	1257x691x570
Raccordo scarico gas combusti/aspirazione aria comburente	Ø mm	80/125	80/125	80/125	80/125	80/125
Contenuto d'acqua nel generatore	l	100	100	89	89	85
Peso totale	kg	200	200	200	202	205
Grado di protezione	IP	20	20	20	20	20
Certificazione	CE	0085BP0342	0085BP0342	0085BP0342	0085BP0342	0085BP0342

Camera stagna Munita di ventilatore Tipo C₁₃, C₃₃, C₄₃, C₅₃ VVK 226/2 - VKK 476/2 - Cat. II_{2H3P}
 Camera aperta Munita di ventilatore Tipo B₂₃, B₃₃ VVK 656/2 - Cat. I_{2H}



Dati tecnici bollitori solari VIH	Unità	VIH S 300	VIH S 400	VIH S 500
Capacità boiler ad accumulo / Capacità serpentino	l	300	400	500
Sovrappressione max. di esercizio consentita nell'accumulo	bar	10	10	10
Temperatura max acqua calda nell'accumulo / nel serpentino	°C	85 / 110	85 / 110	85 / 110
Superficie di scambio serpentino solare / riscaldamento	m ²	1,60 / 0,7	1,60 / 0,7	2,1 / 1,0
Perdita di pressione nel serpentino con $\Delta T = 20K$ a 1600 l/h	mbar	11	11	16
Dispersione termica ¹⁾	kW/g	1,9	2,1	2,3
Massima potenza abbinabile	kW	24	27	34
Portata continua acqua calda ²⁾	l/h	590	664	840
Massimo prelievo iniziale acqua calda ³⁾	l/10 min	195	251	288
Raccordo acqua fredda - Raccordo acqua calda - Raccordo ricircolo	Poll.	R 1 - R 1 - R 3/4	R 1 - R 1 - R 3/4	R 1 - R 1 - R 3/4
Peso a vuoto	Kg	150	169	198
Raccordi mandata e ritorno caldaia	Poll.	R 1	R 1	R 1

- 1) Con temperatura boiler 65°C e temperatura ambiente 20°C
 2) Con temperatura acqua sanitaria 45°C e andata/ritorno caldaia 85/65°C
 3) Con temperatura acqua sanitaria miscelata 45°C, temperatura boiler 60°C e andata/ritorno caldaia 85/65°C

