

Dati tecnici auroSTOR - bivalenti solari

auroSTOR	Unità	VIH S 300/3 BR	VIH S 400/3 BR	VIH S 500/3 BR
Capacità	l	287	392	481
Max pressione ACS e risc	bar	10	10	10
Max temperatura	°C	85	85	85
	kWh/24h	1,40	1,53	1,79
Dispersione termica	W	58,30	63,54	74,60
	Wh/(24h*I*K)	0,11	0,09	0,08
Efficienza energetica ErP	ErP-LOT II	B	B	B
Prelievo continuo con temperatura di mandata 80°C *	kW (l/h)	22,8 (562)	27,9 (686)	27,9 (686)
Prelievo continuo con temperatura di mandata 70°C *	kW (l/h)	18,3 (448)	22,3 (549)	22,3 (549)
Prelievo continuo con temperatura di mandata 60°C *	kW (l/h)	13,5 (331)	16,4 (404)	16,4 (404)
Massimo prelievo iniziale (50°C bollitore) **	l/10 min	144	191	191
Massimo prelievo iniziale (60°C bollitore) **	l/10 min	161	219	223
Prelievo istantaneo $\Delta T=30$ K (ingresso 10°C - bollitore 50°C) **	l/min	16,8	22,3	22,3
Prelievo istantaneo $\Delta T=30$ K (ingresso 10°C - bollitore 60°C) **	l/min	18,8	25,6	26,0
Tempo di carica da 10° a 60°C **	min	18	24	24
Min potenza su serpentina (60°C bollitore) **	kW	10,9	13,3	13,3
Max potenza su serpentina (10°C bollitore) **	kW	36,7	46,4	46,4
Portata nominale primario serpentina superiore	m³/h	0,989	1,204	1,204
Perdite alla portata nominale serpentina superiore	mbar	17	22	24
Massima pressione serpentina superiore	bar	10	10	10
Massima temperatura serpentina superiore	°C	110	110	110
Superficie serpentina superiore	m²	0,82	1,00	1,00
Volume serpentina superiore	l	5,4	8,5	8,5
Portata nominale primario serpentina inferiore	m³/h	1,81	1,93	2,79
Perdite alla portata nominale serpentina inferiore	mbar	58	66	183
Massima pressione serpentina inferiore	bar	10	10	10
Massima temperatura serpentina inferiore	°C	110	110	110
Superficie serpentina inferiore	m²	1,52	1,34	2,32
Volume serpentina inferiore	l	9,9	8,7	15,2
Portata nominale primario serpentine unite	m³/h	1,81	1,93	2,79
Perdite alla portata nominale serpentine unite	mbar	95	99	210
Superficie serpentine unite	m²	2,34	2,34	3,33
Volume serpentine unite	l	15,3	17,2	23,7
Tempo di carica da 10° a 60°C ***	min	104	142	170
Prelievo continuo a 45°C (bollitore 60°C) ***	kW (l/h)	21,2 (522)	21,2 (522)	27,9 (687)
Massimo prelievo iniziale (60°C bollitore) ***	l/10 min	385	526	645
Prelievo istantaneo $\Delta T=30$ K (ingresso 10°C - bollitore 60°C) ***	l/min	45,0	61,0	75,0
Alimentazione	V	230	230	230
Consumo elettrico generale	W	6	6	6
Corrente	A	0,026	0,026	0,026
Peso del bollitore (vuoto)	kg	121,0	147,0	121,0
Peso del bollitore (pieno)	kg	409,0	540,0	409,0
Misure HxP	mm	1804x755	1502x900	1802x900
Peso complessivo dell'imballo	kg	141,0	171,0	141,0

* Portata circuito di riscaldamento 0,989 m³/h; Temperatura di prelievo 45°C

** Portata del circuito di riscaldamento 0,989 m³/h; Max. temperatura di mandata: 80°C

*** Portata del circuito di riscaldamento 1,81 m³/h; Max. temperatura di mandata: 80°C